

目 次

· 论 文 ·

- 深孔喷涂工艺研究 耿家林 寇友强(2)
 气雾化微细金属粉末的生产工艺研究 李清泉等(5)
 镍基自熔性合金喷焊层耐磨粒磨损特性 丁彰雄 付正生(13)
 电火花堆焊在机器零部件上的应用 罗洪军 黄小鸥 徐林(18)

· 综述与讨论 ·

- HVOF 热喷涂技术:镀硬铬的代替措施 (美) DEBORAH C. BOLLES(21)

· 译 文 ·

- 热喷涂工艺制造模具的研究 (日) 原信彦 野地英治(26)
 HP/HVOF JP5000 高速火焰喷涂工艺应用的若干注意问题 平石正广(33)
 烧结硬质合金工具的启发与理想硬质合金涂层的获得 山本勉(37)
 奇异的具有特殊结构和性能的准结晶体喷涂材料——CRISTOME 中本铁也(42)
 热喷涂涂层的进步及用途的扩展 Elliott Sampson(48)

· 国内动态 ·

- 大中 5000 型高效喷涂系统和大中 1195 型送粉器投放市场 (封一、封二)(50)
 新型大功率旋转电极电火花表面沉积/堆焊机研制成功 (封三、四)(54)

· 国外动态 ·

- 日本热喷涂工业协会防腐盐水喷雾试验(300 小时)结果 (57)
 汽车发动机缸体缸壁的自动化等离子喷涂 (58)

· 文 摘 · (59)

名誉主编: 沈烈初 毕顺 丁传贤

主 编: 黄小鸥

副 主 编: 麻毓璜 温瑾林 邓世均

编 委: 赵文华 祖玉冰 马章林 贾永昌 周贻茹 苏启 高荣发 彭高峨 吕忠洲
赖师墨 孙家枢 殷小华 卢乐松

责任编辑: 卢乐松 殷小华

主 办: 中国表面工程协会热喷涂专业委员会

通讯地址: 北京德胜门外北沙滩 1 号

电话号码: (010)62919323、64882554、64882560

编 辑: 《热喷涂技术》编辑部

邮政编码: 100083

传 真: (010)64872316